

CARACTERÍSTICAS

Zeolita Plus es un producto 100 % natural, es un aditivo no nutricional para alimentación de vacas lecheras, de carne y doble propósito, broiler y ponedoras, pavos y porcinos.

Es una mezcla potenciada de minerales zeolitas naturales. Estas son arcillas que poseen una estructura similar a una jaula, compuestas por tetraedros de SiO_4 y AlO_4 unidos por átomos de oxígeno compartidos. Las cargas negativas de las unidades de AlO_4 se equilibran con la presencia de cationes intercambiables de calcio, magnesio, sodio, potasio y hierro. Estos iones pueden ser reemplazados por otras sustancias por ejemplo metales pesados o iones de amoníaco. Este fenómeno se conoce como capacidad de intercambio catiónico y es la propiedad que caracteriza a este producto como un excelente astringente y captador de olores amoniacales en los excrementos de los animales principalmente en mascotas y peces.

También debido a su alta capacidad de intercambio catiónico aumenta la densidad del bolo alimenticio retardando su paso a través del tracto digestivo, lo que se traduce en una mejor digestión y absorción de nutrientes.

Especificaciones Físico-Químicas

PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES
Aspecto	Polvo fino, color blanco a verdoso
Dióxido de silicio, SiO_2	63- 69 %
Óxido de aluminio, Al_2O_3	11,0 -14,0 %
Óxido de hierro, Fe_2O_3	<1 %
Óxido de magnesio, MgO	<1 %
Óxido de sodio, Na_2O	3,5- 4,5 %
Óxido de potasio, K_2O	<5%

FT ZEOLITA PLUS NUVAL VER 004

FT-NV-1000100

Página 1 de 2

P./C., 750°C (g/100g)	10,0 - 15,0 %
Mercurio, Hg	≤ 0,1 ppm
Plomo, Pb	≤ 10 ppm
Arsénico, As	< 10 ppm
Capacidad de intercambio (CIC)	11, 2 meq / 100 g
Capacidad de retención de agua	40 - 50 %

DOSIS

3 a 5 kilos por tonelada de alimento para cualquier especie o según recomendación de un profesional.

USOS

Para alimentación animal, no constituye un alimento completo.

ALMACENAMIENTO

Mantener a temperatura ambiente, en un lugar fresco y seco, bajo la sombra, sobre un pallet, en el envase original y cerrado, con la finalidad de impedir el contacto directo con el medio circundante.

PRESENTACIÓN

Producto envasado en maxisacos de 1000kg.

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 36 meses desde su fecha de elaboración.